1. Основание для проектирования.

1.1. Проектирование и строительство рентгеновской камеры на Полоцком машиностроительном заводе им. Орджоникидзе осуществляется в соответствии с приказом Министра энергетического машиностроения тов. Кротова В.В. № 55 от 27 мая 1975 г.

Проект утвержден заместителем Министра по капитальному строительству тов. Цыковым Л.А. 15 ноября 1975 г. (протокол № 3 от 19 ноября 1975 г.)

2. Назначение камеры

2.1. Рентгеновская камера предназначена для радиографического контроля сварных соединений парогенераторов ПГВ-1000 (ПГВ-4М) и паводяных атомных реакторов мощностью 1000 и 400 мвт стационарных установок серии "120".

2.2. Радиографический контроль сварных соединений в камере осуществляется методом просвечивания тормозным излучением бетатрона или бетатрона с визуализацией изображения на рентгеновской пленке или регистрацией на ленте сцинтиллятора с помощью оптико-электронного датчика.

3. Исходные данные для проектирования

3.1. Программа выпуска изделий.

Наименование изделия	Количество на годовую программу, комп.					Кол-сто сварных швов на 1 изделие	Максимальная толщина сварных соединений мм
	1976 г.	1977	1978	1979	1980		
Парогенератор 1000	2	2	2	2	4	1000	120
Парогенератор ПГВ-400	12	18	18	18	24	400	75
Изделия серии 120		1	1	1	1	40	250